

小型CIP清洗系统标准

发布日期：2025-09-21

1、温度（热效应）对不同介质有不同的效应，需要根据介质的不同来设置；2、湍流（机械效应）CIP清洗系统要求流速达到 2m/s 以上才能达到效果。时间（持续效应）CIP的循环周期由以下主要参数决定，溶剂的温度介质，设备类型，工艺要求，设备工作时间的长短；4、滴定（化学效应）清洗剂的去污效果由污垢的性质决定，多种清洗剂协同作用效果比较好，浓度是根据设备上污物的浊度来决定的（这与所用的工艺；工作时间等有关）。CIP清洗系统的关键四大要素CIP清洗系统的温度（热效应）、湍流（机械效应）、时间（持续效应）、滴定（化学效应）的四大要素取决于清洗效果。该系统通过自检功能和基于可编程控制器的控制系统自动自清洁和实时维护。小型CIP清洗系统标准

除菌剂为经常使用的氯系剂，如次氯酸钠等。热能一定流量下，温度越高，黏度系数越小，雷诺数 Re 越大。温度的上升通常可以改变污物的物理状态，加速化学反应速度，同时增大污物的溶解度，便于清洗时杂质溶液脱落，从而提高清洗效果、缩短清洗时间。运动能的大小是由 Re 来衡量的。除菌剂的优点有：效果迅速，对所有微生物有效；稀释后一般；不受水硬度影响；在设备表面形成薄膜；浓度易测定；易计量；可去除恶臭。缺点有：有特殊味道；需要一定的储存条件；不同浓度效果区别大；气温低时易冻结；用法不当会产生副作用；混入污物效果明显下降；洒落时易沾污环境并留有痕迹。酸碱洗涤剂中的酸是指1%—2%硝酸溶液，碱指1%—3%氢氧化钠在 65°C — 80°C 使用。小型CIP清洗系统标准CIP清洗的作用机理化学能主要是加入其中的化学试剂产生的，它是决定洗涤效果主要的因素。

CIP工作站CIP供给管网，清洗单元、回流管网组成CIP工作站。是一套固定的在线清洗装置，它是整个在线清洗系统的。可自动调节清洗时间、清洗剂浓度、清洗温度、清洗流速等参数，所有操作均可记录在案，便于认证。清洗剂浓度、流量、压力、终淋水电导率清洗剂温度和清洗时间等均是清洗工作中需打印记录的关键数据CIP供给管网是指从CIP工作站出口到被清洗单元之间的管道管件、阀门、转换板及其控制组件等CIP供给管网单元的主要功能是将清洗溶液从CIP工作站输送到被清洗单元。被清洗单元是指CIP工作站的清洗目标，同一台CIP工作站的清洗目标往往不止一个，因此，如何控制CIP供给管网的流量、流速和死角是在线清洗的设计要点。对配液系统而言，被清洗单元是指制药配液工艺生产中的组成部分，主要包括配液罐和药液输送管网两部分。

CIP产品维护1. 设备润滑：电动机应按照电动机制造厂推荐的润滑要求，进行定期保养。（更换润滑油或轴承）2. 清洗液在使用一段时间后，应加以更新，以保证清洗效果，一般配制一次清洗液，就用来清洗一次设备管道；为节约起见，也可视清洗液被污染及稀释的程度，进行多次使用。3. 经常维护保养设备，保持清洁，并实施定期维修制度，使设备始终处于良好可靠的工作状态。在检修中，应及时更换活动部分的易损件、密封件，预防故障的发生。视觉：清洗表面光亮，

无积水，无膜，无污垢或其他；当水从表面流过时，水的痕迹有无太多断痕。

CIP清洗系统-用于与物料直接接触的管道或罐体、灌装机械的清洗□**CIP清洗系统的用途**：用于与物料直接接触的管道或罐体、灌装机械的清洗□**CIP清洗系统的特点**：1、本机为两罐式简易，采用手动控制，可根据需要自由控制清洗时间，以达到佳清洗效果。2、洗净液可循环回收,耗能少。3、采用蒸汽进行加热，安全快捷。4、洗净液的加热温度采用自动控制，使其在设定的温度范围内。5、本机采用全不锈钢制造，符合卫生要求。的产品结构：本机主要由碱液罐、清水罐及管板组件组成；如图1示：1、碱液罐：用不锈钢制成，附有液位计、溢流口、进水口、回流口、出水口及排污口。2、清水罐：用不锈钢制成，附有液位计、溢流口、进水口、回流口、出水口及排污口。通风柜的价格怎么算的！小型**CIP清洗系统标准**

保修期:自交货之日起一年。小型**CIP清洗系统标准**

重大技术装备是关系我国安全和国民经济命脉的基础性、战略性产品，是有限责任公司企业综合实力和重点竞争力的重要标志。近年来，机械工业在重大技术装备的自主研发中不断取得突破，创新成果正逐步加入使用。行业内生产型企业普遍通过增加科技加入、提高产品科技含量的方式提升产品性能和质量，摆脱同质化困境，以期在日益激烈的市场竞争中占据主动。这一情况客观推动了我国工程机械技术水平的提升，自主品牌企业竞争力得到增强。在复杂背景下，我国机械及行业设备急需加快转型升级，向全球产业链、价值链的中高环节发展;企业要强化管理，积极攻克更高的领域，夯实发展基础，重视创新驱动，加快结构调整和升级。生产型企业要完善机械服务业体系，培育机械后市场增长点。带动维修、售后、网点、租赁、进出口、二手市场等相关产业同步发展。建立信息管理系统，加强分类回收管理，完善机械再制造体系，提升零部件循环利用能力。小型**CIP清洗系统标准**

上海红鹿生物工程有限公司有着先进的制药装备制造、化妆品、食品、制药项目工程、验证认证经验。我们凭着先进的理念、严谨的作风、务实的态度、精湛的专业技能和以品质创造未来的企业文化为客户提供全套完善的冻干系统整体解决方案，冻干机、纯化水系统、全自动配液（模块化）系统、灌装机系列、洁净工艺管道分配系统的设计、制造、安装和调试，以及化妆品/食品/制药智能设备一站式服务供应商。托管相关的**CGMP**验证、认证服务□**FNLY**冻干机的标准模块配置形式，可以缩短设备安装调试所需的时间。冻干机包括带有可以制冷或加热的搁板、箱体、冷阱、制冷系统、真空泵组系统等，同时包括相关的仪表、控制及安全互锁公司从设备制造到系统（模块）集成及生物制药整体工艺解决方案，可按用户需求提供各类验证和认证支持文件，符合**GAMP5**的计算机系统和帮助用户通过新**GMP**认证服务，为用户提供生物、制药工程（交钥匙工程）公司现正以全新、积极的姿态，不断引进人才、先进技术和管理理念，不断进取，为业界提供前列的产品、质量的服务，同时一如既往地 与业界新老朋友一起携手并进。